

DVP-*EH2-L*
DVP-*EH3-L*

Instruction Sheet
安 裝 說 明
安 装 说 明

High-Speed, Multi-Functional Programmable Logic Controller
高速．多功能 可程式控制器
高速．多功能 可编程控制器

⚠ Warning ············ ENGLISH

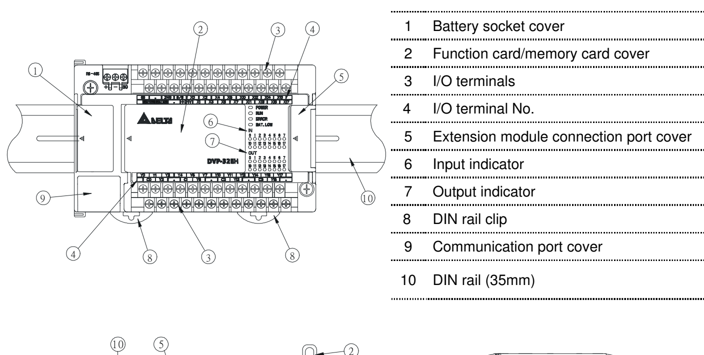
✓ *This instruction sheet only provides introductory information on electrical specifications, functions, and wiring. The program and instructions designed for DVP-EH2-L/DVP-EH3-L are compatible with those of DVP-EH2/DVP-EH3 series, and please refer to "DVP-PLC Application Manual: Programming". For how to purchase its peripheral devices, please refer to this instruction sheet or "DVP-PLC Application Manual: Special Modules".*

✓ *DVP-EH2-L/DVP-EH3-L is an OPEN TYPE device and therefore should be installed in an enclosure free of airborne dust, humidity, electric shock and vibration. The enclosure should prevent non-maintenance staff from operating the device (e.g. key or specific tools are required for opening the enclosure) in case danger and damage on the device may occur.*

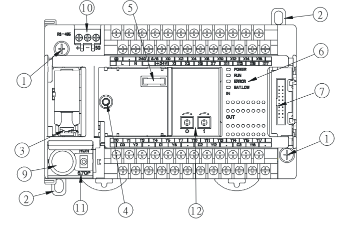
✓ *DO NOT connect input AC power supply to any of the I/O terminals; otherwise serious damage may occur. Check all the wiring again before switching on the power and DO NOT touch any terminal when the power is switched on. Make sure the ground terminal ⏚ is correctly grounded in order to prevent electromagnetic interference.*

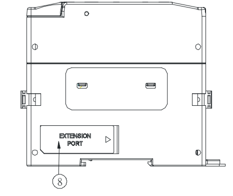
❶ Introduction

■ Product Profile & Outline



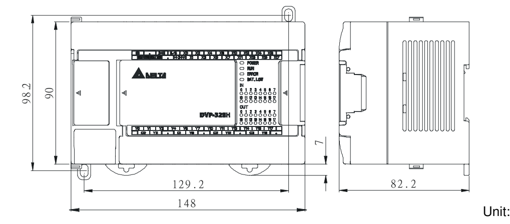
1	Battery socket cover
2	Function card/memory card cover
3	I/O terminals
4	I/O terminal No.
5	Extension module connection port cover
6	Input indicator
7	Output indicator
8	DIN rail clip
9	Communication port cover
10	DIN rail (35mm)





1	Mounting screw	5	Memory card port	9	COM1 (RS-232)
2	Direct mounting hole	6	POWER/RUN/BAT.LOW/ERROR indicator	10	COM2 (RS-485)
3	Battery socket	7	Extension module connection port	11	Run/Stop switch
4	Function card mounting hole	8	Left-side Extension module connection port	12	VR0/VR1

■ Dimension



Unit: mm

❷ Specifications

■ Electrical Specification

Model / Item	32EH00☐2-L/32EH00☐3-L
Power supply voltage	100 ~ 240VAC (-15% ~ 10%); 50/60Hz ± 5%
Fuse capacity	2A/250VAC
Power consumption	60VA
DC24V current supply	500mA
Power protection	DC24V; output short-circuited
Withstand voltage	1,500V AC (Primary-Secondary); 1,500V AC (Primary-PE); 500V AC (Secondary-PE)
Insulation resistance	> 5MΩ (all I/O point-to-ground: 500V DC)
Noise immunity	ESD: 8KV Air Discharge; EFT: Power Line: 2KV, Digital I/O: 1KV, Analog & Communication I/O: 250V; Damped-Oscillatory Wave: Power Line: 1KV, Digital I/O: 1KV, RS: 26MHz ~ 1GHz, 10V/m
Earth	The diameter of grounding wire shall not be less than that of L, N terminal of the power. (When many PLCs are in use at the same time, please make sure every PLC is properly grounded.)
Operation/storage	Operation: 0ºC ~ 55ºC (temperature); 50 ~ 95% (humidity); pollution degree 2 Storage: -25 ºC ~ 70 ºC (temperature); 5 ~ 95% (humidity)
Vibration/shock immunity	International standards:IEC61131-2,IEC68-2-6 (TEST Fc)/IEC61131-2 & IEC68-2-27 (TEST Ea)
Weight (g)	R/T: 670/636

■ Input Point Specification

Specification / Items		24VDC single common port input			Note
		10kHz	20kHz	200kHz	
Input wiring type		Change wiring from S/S to SINK or SOURCE			*1: The bandwidth of input points X10, X11, X14, and X15 is 20kHz. *2: The bandwidth of input points X0, X1, X4, and X5 is 200kHz. *3: The bandwidth of the input points other than the high-speed input points listed above is 10kHz. *4: Input points X0 ~ X7and X10 ~ X17 can conduct 10 ~ 60ms digital filter adjustment.
Input voltage (±10%)		24VDC			
Input point configuration		*3	*1	*2	
Input impedance		4.7kΩ	3.3kΩ	3.3kΩ	
Active Level	Off → On	> 2mA (15V)			
	On → Off	< 0.5mA (5V)			
Response time/ noise immunity	Off → On	< 8us	< 3.5us	< 150ns	
	On → Off	< 60us	< 20us	< 3us	

■ Output Point Specification

Specification / Items		Single common port transistor output		Single common port relay output
		Low speed	High speed*	
Max. frequency		10kHz	200kHz	Load ON/OFF control
Min. load		--		2mA/DC power supply
Working voltage		5 ~ 30V DC		< 250V AC, 30V DC
Insulation		Photo coupler isolation		Magnetic isolation
Current specification		0.3A/1 point @ 40ºC	< 1kHz, 0.3A/1 point @ 40℃ ≥ 1kHz, 30mA/1 point @ 40℃	2A/1 point (5A/COM) 75VA (conductive), 90W (resistive)
Max. output delay time	Off → On	20us	0.2us	10ms
	On → Off	30us		
Over-current protection		N/A		
Mechanical life		N/A		2×10^7 times (without load)
Electrical life		N/A		1.5×10^5 times (5A 30V DC) 5×10^5 times (3A 120V AC) 3×10^4 times (5A 250V AC)

** Only Y0 and Y2 support high-speed output.*

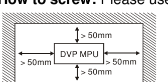
❸ Installation & Wiring

3.1 How to Mount & Wiring Notes

How to install DIN rail:

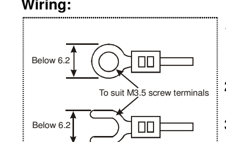
DVP series PLC can be secured to a cabinet by using the DIN rail of 35mm in height and 7.5mm in depth. When mounting PLC to DIN rail, be sure to use the end bracket to stop any side-to-side movement of PLC and reduce the chance of wires being loosen. A small retaining clip is at the bottom of PLC. To secure PLC to DIN rail, place the clip onto the rail and gently push it up. To remove it, pull the retaining clip down and gently remove PLC from DIN rail, as shown in the figure.

How to screw: Please use M4 screw according to the dimension of the product.



Please install PLC in an enclosure with sufficient space around it to allow heat dissipation as shown in the figure.

Wiring:



1. Use O-type or Y-type terminal. See the figure in the left hand side for its specification. PLC terminal screws should be tightened to 5 ~ 8 kg-cm (4.3 ~ 6.9 in-lbs) and please use only 60/75ºC copper conductor.
2. DO NOT wire empty terminal [•] . DO NOT place the input signal cable and output power cable in the same wiring circuit.
3. DO NOT drop tiny metallic conductor into the PLC while screwing and wiring. Tear off the sticker on the heat dissipation hole for preventing alien substances from dropping in, to ensure normal heat dissipation of the PLC.

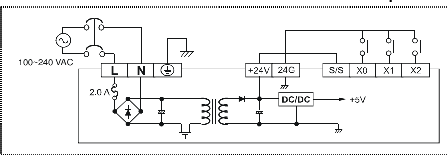
3.2 Wiring Notes

■ Power Input Wiring

The power input of DVP-EH2-L/DVP-EH3-L PLC is AC. When operating the PLC, please make sure that:

1. The input voltage should be current and its range should be 100 ~ 240V AC. The power should be connected to L and N terminals. Wiring AC110V or AC220V to +24V terminal or input terminal will result in serious damage on the PLC.
2. The AC power input for PLC MPU and I/O extension modules should be ON or OFF at the same time.
3. Use wires of 1.6mm (or longer) for the grounding. The power shutdown of less than 10ms will not affect the operation of the PLC. However, power shutdown time that is too long or the drop of power voltage will stop the operation of the PLC and all outputs will go OFF. When the power supply turns normal again, the PLC will automatically return to its operation. Please be aware of the latched auxiliary relays and registers inside the PLC when programming.

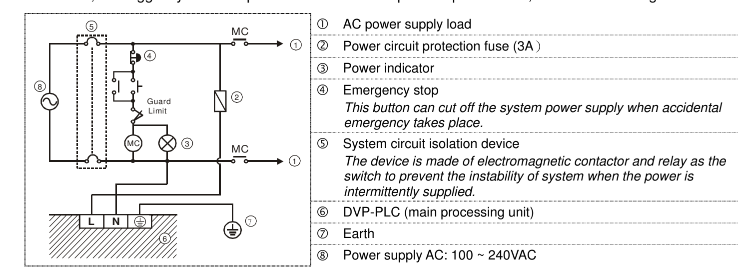
AC Power Input



0.5A is the maximum power supply for +24V power supply output terminal. DO NOT connect other external power supplies to this terminal. Every input terminal requires 6 ~ 7mA to be driven; e.g. the 16-point input will require approximately 100mA. Therefore, +24V cannot give output to extermal load that is more than 400A.

■ Safety Wiring

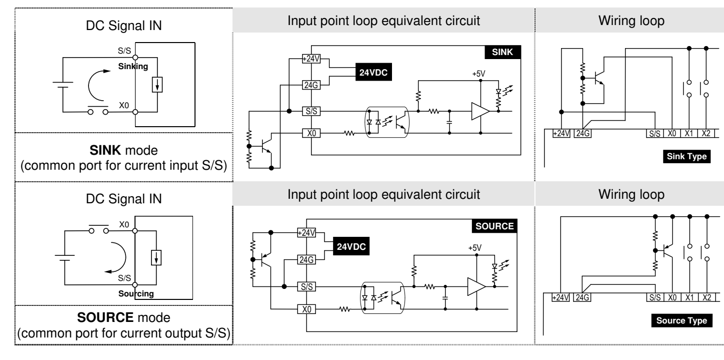
Since a PLC controls many devices, actions of any device may affect actions of other devices, and the breakdown of any one device may cause the breakdown of the whole auto-control system and danger. Therefore, we suggest you wire a protection circuit at the power input terminal, as shown in the figure below.



①	AC power supply load
②	Power circuit protection fuse (3A)
③	Power indicator
④	Emergency stop *This button can cut off the system power supply when accidental emergency takes place.*
⑤	System circuit isolation device *The device is made of electromagnetic contactor and relay as the switch to prevent the instability of system when the power is intermittently supplied.*
⑥	DVP-PLC (main processing unit)
⑦	Earth
⑧	Power supply AC: 100 ~ 240VAC

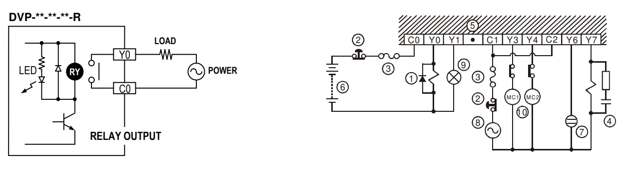
■ Input Point Wiring

There are two types of DC inputs, SINK and SOURCE.



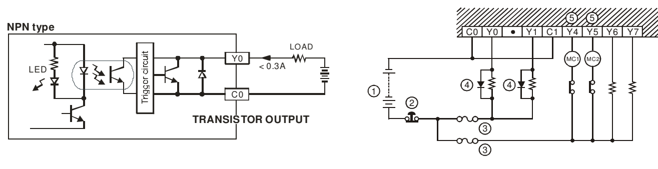
■ Output Point Wiring

Relay (R) contact circuit wiring



① Flywheel diode: To extend the life span of contact	② Emergency stop: Uses external switch
③ Fuse: Uses 5 ~ 10A fuse at the common port of output contacts to protect the output circuit	
④ Varistor: To reduce the interference on AC load	⑤ Empty terminal: not in use
⑥ DC power supply	⑦ Neon indicator
⑧ A C power supply	⑨ Incandescent light (resistive load)
⑩ Manually exclusive output: Uses external circuit and forms an interlock, together with the PLC internal program, to ensure safety protection in case of any unexpected errors.	

Transistor (T) contact circuit wiring



① DC power supply	② Emergency stop
③ Circuit protection fuse	④ Flywheel diode + inductive load
⑤ Manually exclusive output: Uses external circuit and forms an interlock, together with the PLC internal program, to ensure safety protection in case of any unexpected errors.	

⚠ 注意事項 ············ 繁體中文

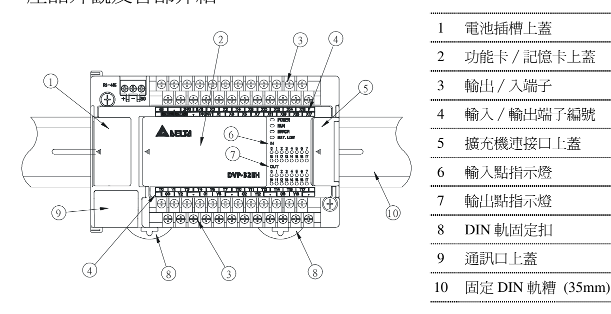
✓ 本使用說明書僅提供電氣規格、功能規格、安裝配線部份說明，其它詳細之程式設計及指令與DVP-EH2/DVP-EH3 系列相容，詳細說明請見 DVP-PLC 應用技術手冊【程式篇】，選購之週邊裝置詳細說明請見該產品隨機手冊或 DVP-PLC 應用技術手冊【特殊模組篇】。

✓ 本機為開放型 (OPEN TYPE) 機殼，因此使用者使用本機時，必須將之安裝於具防塵、防潮及免於電擊／衝擊意外之外殼配線箱內。另必須具備保護措施（如：特殊之工具或鑰匙才可打開）防止非維護人員操作或意外衝擊本體，造成危險及損壞。

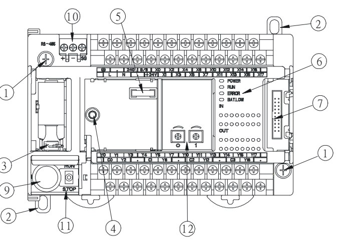
✓ 交流輸入電源不可連接於輸入／出信號端，否則可能造成嚴重損壞，請在上電之前再次確認電源配線。請勿在上電時觸摸任何端子。本體上之接地端子 ⏚ 務必正確的接地，可提高產品抗雜訊能力。

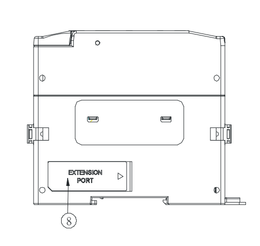
❶ 產品簡介

■ 產品外觀及各部介紹



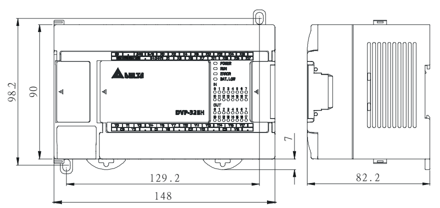
1	電池插槽上蓋
2	功能卡／記憶卡上蓋
3	輸出／入端子
4	輸入／輸出端子編號
5	擴充機連接口上蓋
6	輸入點指示燈
7	輸出點指示燈
8	DIN 軌固定扣
9	通訊口上蓋
10	固定 DIN 軌槽 (35mm)





1	機身固定螺絲	5	記憶卡插槽	9	COM1 (RS-232)
2	直接固定孔	6	電源、運行、錯誤及電池狀態指示	10	COM2 (RS-485)
3	電池插槽	7	擴充機連接口	11	Run/Stop 開關
4	功能卡固定孔	8	左側擴充機連接口	12	VR0/VR1

■ 外觀及尺寸



尺寸單位：mm

❷ 規格

■ 電氣規格

機種 / 項目	DVP32EH00☐2-L/DVP32EH00☐3-L
電源電壓	100 ~ 240V AC (-15% ~ 10%); 50/60Hz ± 5%
電源保險絲容量	2A/250V AC
消耗電力	60VA
DC24V 供應電流	500mA
電源保護	DC24V 輸出具短路保護
突波電壓耐受量	1,500V AC (Primary-Secondary); 1,500V AC (Primary-PE); 500V AC (Secondary-PE)
絕緣阻抗	5 MΩ以上（所有輸出／入點對地之間 500V DC）
雜訊免疫力	ESD: 8KV Air Discharge; EFT: Power Line: 2KV, Digital I/O: 1KV, Analog & Communication I/O: 250V; Damped-Oscillatory Wave: Power Line: 1KV, Digital I/O: 1KV, RS: 26MHz ~ 1GHz, 10V/m
接地	接地配線之線徑不得小於電源端 L, N 之線徑（多台 PLC 同時使用時，請務必單點接地）
操作／儲存環境	操作：0°C ~55°C（溫度），50 ~ 95%（濕度），污染等級 2； 儲存：-25°C ~70°C（溫度），5 ~ 95%（濕度）
耐振動/衝擊	國際標準規範 IEC 61131-2, IEC 68-2-6 (TEST Fc) / IEC 61131-2 & IEC 68-2-27 (TEST Ea)
重量（約）, (g)	R/T: 670/636

■ 輸入點規格

規格 / 項目		24VDC 單端共點輸入			備註
		10kHz	20kHz	200kHz	
輸入接線型式		由端子 S/S 變換接線爲 SINK 或 SOURCE			*註 1：輸入點 X10, X11, X14, X15 之頻寬爲 20kHz *註 2：輸入點 X0, X1, X4, X5 之頻寬爲 200kHz *註 3：除上述說明高速輸入點之外，其餘輸入爲 10kHz *註 4：輸入點 X0~X17 可作 10 ~ 60 ms 數位濾波調整
輸入信號電壓 (±10%)		24V DC			
輸入點配置		*註 3	*註 1	*註 2	
輸入阻抗		4.7kΩ	3.3kΩ	3.3kΩ	
動作位準	Off→On	> 2mA (15V)			
	On→Off	< 0.5mA (5V)			
反應時間 雜訊抑制	Off→On	< 8 us	< 3.5 us	< 150 ns	
	On→Off	< 60 us	< 20 us	< 3 us	

■ 輸出點規格

規格 / 項目	單端共點電晶體輸出		單端共點繼電器輸出
	低速	高速 *註	
最高交換(工作)頻率	10kHz	200kHz	負載 ON/OFF 控制使用
最小負載	-		2mA/DC 電源
工作電壓	5 ~ 30VDC		< 250VAC, 30VDC
隔離方式	光耦合隔離		電磁性隔離
電流規格	0.3A/1 點@ 40°C	< 1kHz, 0.3A/1 點@ 40°C ≥ 1kHz, 30mA/1 點@ 40°C	2A/1 點 (5A/COM) 75VA（電感性）；90W（電阻性）
最大輸出延遲時間 Off→On	20us	0.2us	10ms
最大輸出延遲時間 On→Off	30us		
輸出過電流保護	N/A		
機械壽命	N/A		2×10^7 次（無負載）
接點壽命	N/A		1.5×10^5 次 (5A 30VDC) 5×10^5 次 (3A 120VAC) 3×10^4 次 (5A 250VAC)

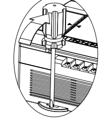
*註：高速輸出點僅限 Y0、Y2 支援。

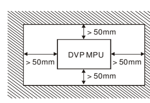
❸ 安裝及配線

3.1 盤內安裝

DIN 鋁軌之安裝方法：

適合 35mm 之 DIN 鋁軌。主機欲掛於鋁軌時，先將 PLC 下方之固定塑膠片壓入，再將 PLC 由上方掛上再往下壓即可。欲取下 PLC 時，PLC 底部下之固定塑膠片，以起子插入凹槽，向上撐開即可，該固定機構塑膠片爲保持型，當所有的固定片撐開後，再將 PLC 往上外方取出，如右圖所示：

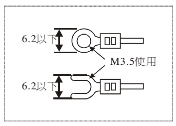




PLC 在安裝時，請裝配於封閉式之控制箱內，其周圍應保持一定之空間，(如左圖所示)，以確保 PLC 散熱功能正常。

直接鎖鏍絲方式：請依產品外型尺寸並使用 M4 鏍絲。

端子配線：



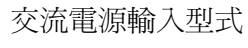
1. 輸出／入配線端請使用 O 型或 Y 型端子，端子規格如左所示。PLC 端子鏍絲扭力爲 5 ~ 8 kg-cm (4.3 ~ 6.9 in-lbs)。只能使用 60/75°C 的銅導線。
2. 空端子 [•] 請勿配線。輸入點信號線與輸出點等動力線請勿置於同一線槽內。
3. 鎖鏍絲及配線時請避免微小的金屬導體掉入 PLC 內部，並在配線完成後，將位於 PLC 上方散熱孔位置的防異物掉入之貼紙撕去，以保持散熱良好。

3.2 注意事項

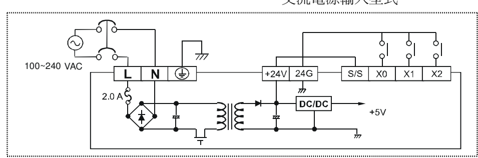
■ 電源端輸入配線

DVP-EH2 系列 PLC 電源輸入爲交流輸入，在使用上應注意下列事項：

1. 交流電源輸入電壓，範圍寬廣 (100 ~ 240VAC)，電源請接於 L、N 兩端，如果將 AC110V 或 AC220V 接至+24V 端或輸入點端，將造成 PLC 嚴重損壞，請使用者特別注意。
2. 主機及 I/O 擴充機之交流電源輸入請同時作 On 或 Off 的動作。
3. 主機之接地端使用 1.6mm 以上之電線接地。
4. 當停電時間低於 10ms 時，PLC 不受影響繼續運轉，當停電時間過長或電源電壓下降將使 PLC 停止運轉，輸出全部 Off，當電源恢復正常時，PLC 亦自動回復運轉。（PLC 內部具有停電保持的輔助繼電器及暫存器，使用者在作程式設計規劃時應特別注意使用。）



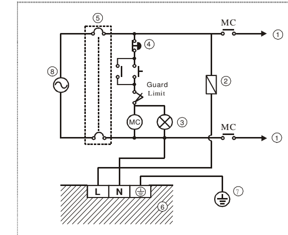
交流電源輸入型式



+24V 電源供應輸出端，最大爲 0.5A，請勿將其它的外部電源連接至此端子。每個輸入點驅動必須 6 ~ 7mA，若以 16 點輸入計算，大約需 100mA，因此+24V 輸出給外部負載不可大於 400mA。

■ 安全配線回路

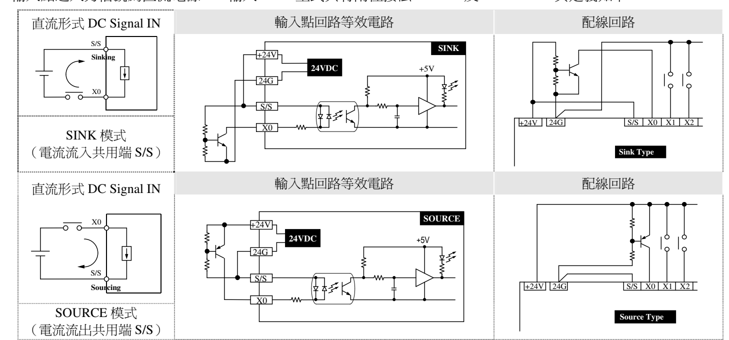
由於 PLC 控制許多裝置，任一裝置的動作可能都會影響其它裝置的動作。因此任一裝置的故障都可能會造成整個自動控制系統失控，甚至造成危險。所以在電源端輸入回路，建議配置如下的保護回路：



① 交流電源負載
② 電源回路保護用保險絲 (3A)
③ 電源指示燈
④ 緊急停止
爲預防突發狀況發生，設置一緊急停止按鈕，可在狀況發生時，切斷系統電源。
⑤ 系統回路隔離裝置
使用電磁接觸器、繼電器等開關作爲系統電源回路隔離裝置，可防止電源斷續供應時，造成系統的不穩定。
⑥ DVP PLC 本體
⑦ 第三種接地
⑧ 電源供應：交流（AC）：100 ~ 240V AC：50/60Hz

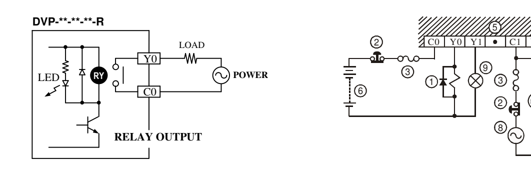
■ 輸入點之配線

輸入點之入力信號爲直流電源 DC 輸入，DC 型式共有兩種接法：SINK 及 SOURCE，其定義如下：



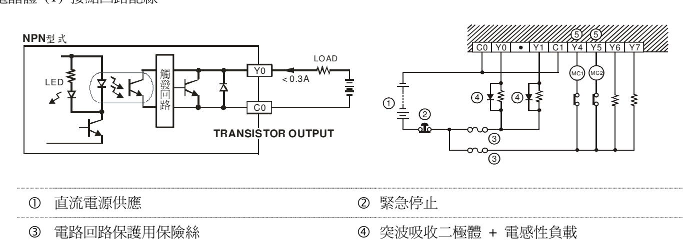
■ 輸出點之配線

繼電器 (R) 接點回路配線



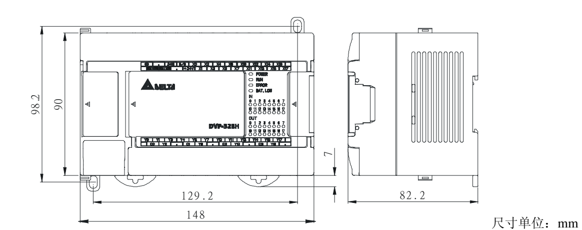
①	突波吸收二極體：可增加接點壽命	②	緊急停止：使用外部開關
③	保險絲：使用 5 ~ 10A 的保險絲容量於輸出接點的共用點，保護輸出點回路。		
④	突波吸收器：可減少交流負載上的雜訊	⑤	空端子：不使用
⑥	直流電源供給	⑦	指示燈：氖燈
⑧	交流電源供給	⑨	白熾燈（電阻性負載）
⑩	互斥輸出：利用外部電路形成互鎖，配合 PLC 內部程式，確保任何異常突發狀況發生時，均有安全的保護措施。		

電晶體 (T) 接點回路配線



①	直流電源供應	②	緊急停止
③	電路回路保護用保險絲	④	突波吸收二極體 + 電感性負載
⑤	互斥輸出：利用外部電路形成互鎖，配合 PLC 內部程式，確保任何異常突發狀況發生時，均有安全的保護措施。		

■ 外观及尺寸



尺寸单位：mm

❷ 规格

■ 电气规格

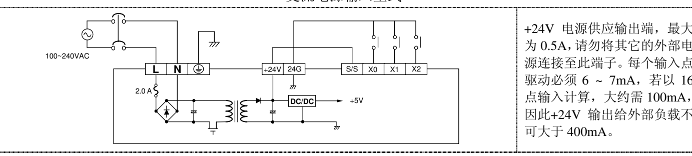
机种 / 项目	DVP32EH00□2-L/DVP32EH00□3-L
电源电压	100 ~ 240V AC (-15% ~ 10%); 50/60Hz ± 5%
电源保险丝容量	2A/250V AC
消耗电力	60VA
DC24V 供应电流	500mA
电源保护	DC24V 输出具短路保护
突波电压耐受量	1,500V AC (Primary-Secondary); 1,500V AC (Primary-PE); 500V AC (Secondary-PE)
绝缘阻抗	5 MΩ 以上（所有输出/入点对地之间 500VDC）
噪声免疫力	ESD: 8KV Air Discharge; EFT: Power Line: 2KV, Digital I/O: 1KV, Analog & Communication I/O: 250V Damped-Oscillatory Wave: Power Line: 1KV, Digital I/O: 1KV, RS: 26MHz ~ 1GHz, 10V/m
接地	接地配线的线径不得小于电源端 L, N 的线径（多台 PLC 同时使用时，请务必单点接地）
操作 / 储存环境	操作：0°C ~ 55°C (温度)，50 ~ 95% (湿度)，污染等级 2； 储存：-25°C ~ 70°C (温度)，5 ~ 95% (湿度)
耐振动 / 冲击	国际标准规范 IEC61131-2, IEC 68-2-6 (TEST Fc)/IEC61131-2 & IEC 68-2-27 (TEST Ea)
重量（约）, (g)	R/T: 670/636

■ 输入点规格

规格 / 项目		24VDC 单端共点输入			备注
		10kHz	20kHz	200kHz	
输入接线型式		由端子 S/S 变换接线为 SINK 或 SOURCE			*注 1：输入点 X10, X11, X14, X15 之频宽为 20kHz *注 2：输入点 X0, X1, X4, X5 之频宽为 200kHz *注 3：除上述说明高速输入点之外，其余输入为 10kHz *注 4：输入点 X0~X17 可作 10 ~ 60 ms 数字滤波调整
输入信号电压 (±10%)		24VDC			
输入点配置		*注 3	*注 1	*注 2	
输入阻抗		4.7kΩ	3.3kΩ	3.3kΩ	
动作位准	Off→On	> 2mA (15V)			
动作位准	On→Off	< 0.5mA (5V)			
反应时间 杂讯抑制	Off→On	< 8us	< 3.5us	< 150ns	
反应时间 杂讯抑制	On→Off	< 60us	< 20us	< 3us	

2. 主机及 I/O 扩充机的交流电源输入请同时作 On 或 Off 的动作。
3. 主机的接地端使用 1.6mm 以上的电线接地。
4. 当停电时间低于 10ms 时，PLC 不受影响继续运转，当停电时间过长或电源电压下降将使 PLC 停止运转，输出全部 Off，当电源恢复正常时，PLC 亦自动回复运转。（PLC 内部具有停电保持的辅助继电器及缓存器，使用者在作程序设计规划时应特别注意使用。）

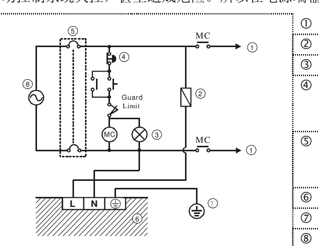
交流电源输入型式

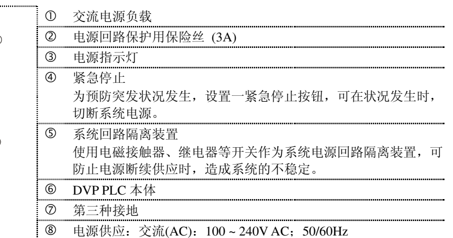


+24V 电源供应输出端，最大为 0.5A，请勿将其它的外部电源连接至此端子。每个输入点驱动必须 6 ~ 7mA，若以 16 点输入计算，大约需 100mA，因此+24V 输出给外部负载不可大于 400mA。

■ 安全配线回路

由于 PLC 控制许多装置，任一装置的动作可能都会影响其它装置的动作。因此任一装置的故障都可能会造成整个自动控制系统失控，甚至造成危险。所以在电源端输入回路，建议配置如下的保护回路：

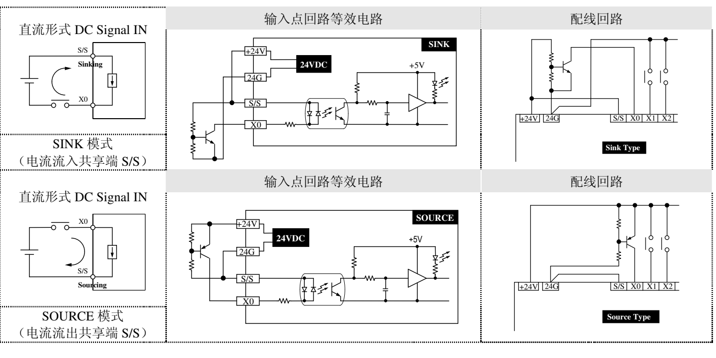




① 交流电源负载
② 电源回路保护用保险丝 (3A)
③ 电源指示灯
④ 紧急停止
为预防突发状况发生，设置一紧急停止按钮，可在状况发生时，切断系统电源。
⑤ 系统回路隔离装置
使用电磁接触器、继电器等开关作为系统电源回路隔离装置，可防止电源断续供应时，造成系统的不稳定。
⑥ DVP PLC 本体
⑦ 第三种接地
⑧ 电源供应：交流(AC)：100 ~ 240V AC；50/60Hz

■ 输入点之配线

输入点之入力信号为直流电源 DC 输入，DC 型式共有两种接法：SINK 及 SOURCE，其定义如下：



注意事项   简体中文

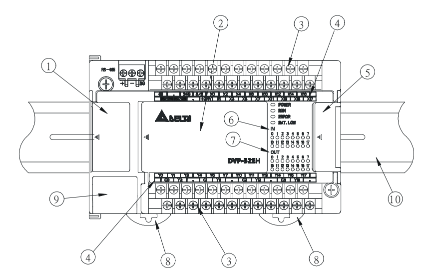
✓ 本使用说明书仅提供电气规格、功能规格、安装配线部份说明，其它详细之程序设计及指令与 DVP-EH2/DVP-EH3 系列兼容，详细说明请见 DVP-PLC 应用技术手册【程序篇】，选购外围装置详细说明请见该产品随机手册或 DVP-PLC 应用技术手册【特殊模块篇】。

✓ 本机为开放型 (OPEN TYPE) 机壳，因此使用者使用本机时，必须将之安装于具防尘、防潮及免于电击／冲击意外之外壳配线箱内。另必须具备保护措施（如：特殊之工具或钥匙才可打开）防止非维护人员操作或意外冲击本体，造成危险及损坏。

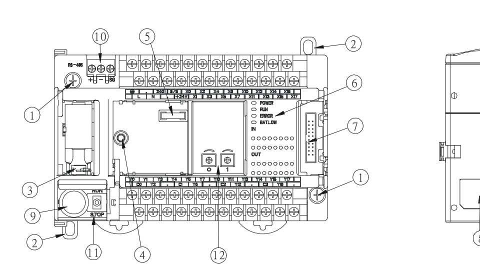
✓ 交流输入电源不可连接于输入／出信号端，否则可能造成严重损坏，请在上电之前再次确认电源配线。请勿在上电时触摸任何端子。本体上之接地端子 ⏚ 务必正确的接地，可提高产品抗噪声能力。

❶ 产品简介

■ 产品外观及各部介绍



1	电池插槽上盖
2	功能卡 / 记忆卡上盖
3	输出 / 入端子
4	输入 / 输出端子编号
5	扩充机连接口上盖
6	输入点指示灯
7	输出点指示灯
8	DIN 轨固定扣
9	通讯口上盖
10	固定 DIN 轨槽 (35mm)



1	机身固定螺丝	5	记忆卡插槽	9	COM1 (RS-232)
2	直接固定孔	6	电源、运行、错误及电池状态指示	10	COM2 (RS-485)
3	电池插槽	7	扩充机连接口	11	Run/Stop 开关
4	功能卡固定孔	8	左侧扩充机连接口	12	VR0/VR1

■ 输出点规格

规格 / 项目	单端共点晶体管输出		单端共点继电器输出
	低速	高速 *注	
最高交换（工作）频率	10kHz	200kHz	负载 ON/OFF 控制使用
最小负载	-		2mA/DC 电源
工作电压	5 ~ 30V DC		< 250V AC, 30V DC
隔离方式	光耦合隔离		电磁性隔离
电流规格	0.3A/1 点@ 40°C	< 1kHz, 0.3A/1 点@ 40°C ≥ 1kHz, 30mA/1 点@ 40°C	2A/1 点 (5A/COM) 75VA（电感性）, 90W（电阻性）
最大输出延迟时间 Off→On	20us	0.2us	10ms
最大输出延迟时间 On→Off	30us		
输出过电流保护	N/A		
机械寿命	N/A		2×10^7 次（无负载）
接点寿命	N/A		1.5×10^5 次 (5A 30V DC) 5×10^5 次 (3A 120V AC) 3×10^4 次 (5A 250V AC)

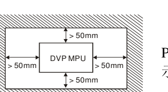
*注：高速输出点仅限 Y0、Y2 支援。

❸ 安装及配线

3.1 盘内安装及配线

DIN 铝轨之安装方法：

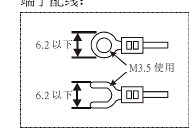
适合 35mm 之 DIN 铝轨。主机欲挂于铝轨时，先将 PLC 下方的固定塑料片压入，再将 PLC 由上方挂上再往下压即可。欲取下 PLC 时，PLC 底部下的固定塑料片，以起子插入凹槽，向上撑开即可，该固定机构塑料片为保持型，当所有的固定片撑开后，再将 PLC 往上外方取出，如右图所示：



PLC 在安装时，请装配于封闭式的控制箱内，其周围应保持一定的空间，(如左图所示)，以确保 PLC 散热功能正常。

直接锁镙丝方式：请依产品外型尺寸并使用 M4 镙丝。

端子配线：



1. 输出 / 入配线端请使用 O 型或 Y 型端子，端子规格如左所示。PLC 端子镙丝扭力为 5 ~ 8 kg-cm (4.3 ~ 6.9 in-lbs)。只能使用 60/75˚C 的铜导线。
2. 空端子 [•] 请勿配线。输入点信号线与输出点等动力线请勿置于同一线槽内。
3. 锁镙丝及配线时请避免微小的金属导体掉入 PLC 内部，并在配线完成后，将位于 PLC 上方散热孔位置的防异物掉入的贴纸撕去，以保持散热良好。

3.2 注意事项

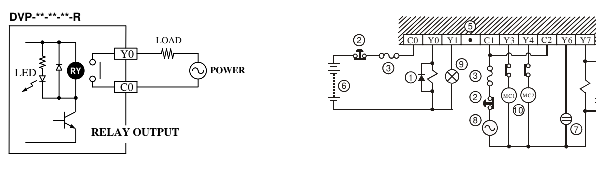
■ 电源端输入配线

DVP-EH2 系列 PLC 电源输入为交流输入，在使用上应注意下列事项：

1. 交流电源输入电压，范围宽广（100 ~ 240VAC），电源请接于 L、N 两端，如果将 AC110V 或 AC220V 接至+24V 端或输入点端，将造成 PLC 严重损坏，请使用者特别注意。

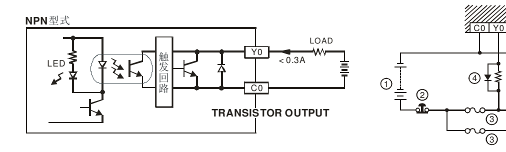
■ 输出点的配线

继电器 (R) 接点回路配线



①	突波吸收二极管：可增加接点寿命	②	紧急停止：使用外部开关
③	保险丝：使用 5 ~ 10A 的保险丝容量于输出接点的共享点，保护输出点回路。		
④	突波吸收器：可减少交流负载上的噪声	⑤	空端子：不使用
⑥	直流电源供给	⑦	指示灯：氖灯
⑧	交流电源供给	⑨	白炽灯（电阻性负载）
⑩	互斥输出：利用外部电路形成互锁，配合 PLC 内部程序，确保任何异常突发状况发生时，均有安全的保护措施。		

晶体管 (T) 接点回路配线



①	直流电源供应	②	紧急停止
③	电路回路保护用保险丝	④	突波吸收二极管 + 电感性负载
⑤	互斥输出：利用外部电路形成互锁，配合 PLC 内部程序，确保任何异常突发状况发生时，均有安全的保护措施。		